

ПРОТОКОЛ

№ 1.2

съставен на основание чл. 54, ал. 12 от ППЗОП за разглеждане на допълнително представените документи относно съответствието на участниците с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя и чл. 56 от ППЗОП за разглеждане на техническите предложения на допуснатите участници в обществена поръчка посредством открита процедура с предмет: **„Доставка, монтаж/инсталиране/пускане в експлоатация и поддръжка на специализирано технологично оборудване за нуждите на ИОМТ-БАН по проект BG05M2OP001-1.001-0008 “Национален център по мехатроника и чисти технологии“.**

На 25.09.2020 г., в сградата на Института по оптически материали и технологии /ИОМТ/ Академик Й. Малиновски към БАН – гр. София, 1113, ул. Акад. Г. Бончев, бл. 109, в изпълнение на заповед № РД-15-334/21.07.2020 г., на проф. д-р Цветанка Крумова Бабева, директор на Института по оптически материали и технологии /ИОМТ/ Академик Й. Малиновски към БАН за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в обществена поръчка посредством открита процедура с горепосочения предмет, на основание чл. 18, ал. 1, т. 1 от ЗОП се проведеха закрити заседания на комисия в състав:

1. д-р Виолета Маджарова – доцент в ИОМТ, председател;
2. д-р Димитър Димитров – доцент в ИОМТ, член;
3. д-р Константин Ловчинов – доцент, член;
4. д-р Димана Назърова – доцент в ИОМТ, ръководител на направление, член;
5. Любен Калпаков – юрисконсулт в Административно-стопански отдел на ИОМТ, член.

Комисията проведе заседанията в пълен състав, без участието на резервни членове.

Комисията започна работа, като констатира следното:

На основание чл. 54, ал. 8 и ал. 9 от ППЗОП до участниците в процедурата („Астел” ЕООД за обособени позиции № 5, 6, 7 и 3; „Лабексперт” ООД за обособени позиции № 1, 2 и 4; обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи, с участници в обединението „Аквахим Проджектс” ЕООД и „Аквахим” АД за обособена позиция № 8 и „Тест Солюшънс” ООД за обособени позиции № 7 и 9) беше изпратен по електронна поща с получено потвърждение от тях протокол № 1.1 от работата на комисията от 15.09.2020 г., за отваряне на офертите за участие в откритата процедура, в който бяха описани установените липси, непълноти и несъответствия с изискванията към личното състояние и към критериите за подбор, поставени от Възложителя и беше посочен срок за представяне на допълнителните документи 5 (пет) работни дни от получаване на протокола. Същият бе публикуван и в Профила на купувача на Възложителя.

Протокол 1.1 е получен от участниците в процедурата на 16.09.2020 г., което се удостоверява с писмено потвърждение от тяхна страна, изпратено по електронната

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

поща на Възложителя.

В указания от комисията срок, определен в протокол 1.1 от 15.09.2020 г. за получаване на допълнителните документи, в Деловодството на Възложителя са постъпили допълнително изискваните документи от следните участници в процедурата:

1. Допълнителни документи вх. № 264, подадени от **“Астел” ЕООД**, на 18.09.2020 г. в 13.30 ч. за обособена позиция № 3;

2. Допълнителни документи вх. № 265, подадени от **“Астел” ЕООД**, на 18.09.2020 г. в 13.40 ч. за обособена позиция № 5;

3. Допълнителни документи вх. № 266, подадени от **“Астел” ЕООД**, на 18.09.2020 г. в 13.45 ч. за обособена позиция № 6;

4. Допълнителни документи вх. № 267, подадени от **“Астел” ЕООД**, на 18.09.2020 г. в 13.50 ч. за обособена позиция № 7;

5. Допълнителни документи вх. № 271, подадени от **обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи**, с участници в обединението **„Аквахим Проджектс” ЕООД** и **„Аквахим” АД**, на 21.09.2020 г. в 11.45 ч. за обособена позиция № 8;

6. Допълнителни документи вх. № 273, подадени от **“Лабексперт ООД**, на 23.09.2020 г. в 13.17 ч. за обособени позиции № 1, 2 и 4;

7. Допълнителни документи вх. № 274, подадени от **„Тест Солюшънс” ООД**, на 24.09.2020 г. в 16.00 ч. за обособени позиции № 7 и 9.

След извършване на проверка, с цел удостоверяване съответствието на срока на постъпване на допълнителните документи със срока съгласно протокол 1.1 от 15.09.2020 г. и чл. 54, ал. 12 от ППЗОП, комисията констатира, че същите са представени в указания срок, поради което пристъпи към разглеждането им, с оглед установяване на съответствието на участниците с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя в документацията за обществената поръчка.

В хода на проверката, комисията установи следното:

1. за участник № 1 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 5 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 1 /един/ брой компакт диск /CD/, съдържащ нов е-ЕЕДОП за обособена позиция № 5, попълнен и цифрово подписан от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изисквани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособена позиция № 5, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника **„Астел” ЕООД** до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

обществената поръчка за обособена позиция № 5.

2. за участник № 2 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 6 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 1 /един/ брой компакт диск /CD/, съдържащ нов е-ЕЕДОП за обособена позиция № 6, попълнен и цифрово подписан от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изискани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособена позиция № 6, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника „Астел” ЕООД до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка за обособена позиция № 6.

3. за участник № 3 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 7 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 1 /един/ брой компакт диск /CD/, съдържащ нов е-ЕЕДОП за обособена позиция № 7, попълнен и цифрово подписан от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изискани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособена позиция № 7, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника „Астел” ЕООД до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка за обособена позиция № 7.

4. за участник № 4 - „Лабексперт” ООД за обособени позиции № 1, 2 и 4 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 3 /три/ броя компакт диск /CD/, съдържащи нови е-ЕЕДОП-и за обособени позиции № 1, 2 и 4, попълнени и цифрово подписани от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията

на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изискани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособени позиции № 1, 2 и 4, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника „Лабексперт” ООД до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка за обособени позиции № 1, 2 и 4.

5. за участник № 5 - обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи, с участници в обединението „Аквахим Проджектс” ЕООД и „Аквахим” АД за обособена позиция № 8 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 1 /един/ брой компакт диск /CD/, съдържащ нов е-ЕЕДОП за обособена позиция № 8, попълнен и цифрово подписан от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изискани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособена позиция № 8, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника **обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи** до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка за обособена позиция № 8.

6. за участник № 6 - „Тест Солюшънс” ООД за обособени позиции № 7 и 9 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 2 /два/ броя компакт диск /CD/, съдържащи нови е-ЕЕДОП-и за обособени позиции № 7 и 9, попълнени и цифрово подписани от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изискани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособени позиции № 7 и 9, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника **„Тест**

Солюшънс” ООД до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка за обособени позиции № 7 и 9.

7. за участник № 7 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 3 – в определения от комисията срок, съгласно чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, участникът в процедурата допълнително е представил 1 /един/ брой компакт диск /CD/, съдържащ нов е-ЕЕДОП за обособена позиция № 3, попълнен и цифрово подписан от представляващия участника.

При извършената проверка на допълнителните документи, както и на тези, съдържащи се в опаковката на участника, комисията констатира, че участникът е представил, попълнил и оформил всички изискуеми документи съгласно изискванията на Възложителя, посочени в Обявлението за обществената поръчка, документацията за обществената поръчка и тези, изискани му допълнително с протокол 1.1 от 15.09.2020 г. Участникът съответства на изискванията за лично състояние и критериите за подбор по обособена позиция № 3, поставени от Възложителя.

С оглед гореизложеното, комисията прие, че не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за отстраняване на участника, съгласно чл. 107, чл. 54 и 55 от ЗОП и документацията за обществената поръчка и въз основа на гореизложеното, на основание чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, допуска участника **„Астел” ЕООД** до разглеждане на Техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка за обособена позиция № 3.

В обобщение на гореизложеното, комисията допуска до разглеждане на Техническите предложения следните участници:

- 1. участник № 1 - „Астел” ЕООД** за обособена позиция № 5;
- 2. участник № 2 - „Астел” ЕООД** за обособена позиция № 6;
- 3. участник № 3 - „Астел” ЕООД** за обособена позиция № 7;
- 4. участник № 4 - „Лабексперт” ООД** за обособени позиции № 1, 2 и 4;
- 5. участник № 5 - обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи**, с участници в обединението „Аквахим Проджектс” ЕООД и „Аквахим” АД за обособена позиция № 8;

- 6. участник № 6 - „Тест Солюшънс” ООД** за обособени позиции № 7 и 9

и

- 7. участник № 7 - „Астел” ЕООД** за обособена позиция № 3.

Въз основа на гореизложените констатации, на основание разпоредбата на чл. 56, ал. 2 от ППЗОП, комисията пристъпи към разглеждане на Техническите предложения за изпълнение на обществената поръчка по съответните обособени позиции на допуснатите до този етап на процедурата участници, в съответствие с изискванията, поставени от Възложителя в документацията за обществената поръчка и съгласно критерия за оценка на офертите „икономически най-изгодна оферта”, която се определя въз основа на критерий за възлагане „оптимално съотношение качество-цена”, представен в документацията за обществената поръчка /критерий за възлагане на поръчката по чл. 70 от ЗОП/.

- 1. За участник № 1 - „Астел” ЕООД** за обособена позиция № 5;

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническото предложение за изпълнение – Приложение № 4 (№ 3 от описа на представените документи)

- Сравнителна таблица (1.1) за съответствие с минималните технически характеристики (№ 3.1.1 от описа на представените документи)
- Сравнителна таблица (1.2) за съответствие с допълнителните технически изисквания (№ 3.1.2 от описа на представените документи)
- Техническа спецификация на оптична маса M-SST-48-8 (превод и оригинал) (№ 3.2 от описа на представените документи)
- Техническа спецификация на пневматични крака S-2000A (превод и оригинал) (№ 3.3 от описа на представените документи)
- Техническа спецификация на компресор ACGP-02 (превод и оригинал) (№ 3.4 от описа на представените документи)
- Декларация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – Приложение № 5 (№4 от описа на представените документи)

За изпълнението на поръчката Астел ЕООД предлага: Виброустойчиви оптични маси, марка Newport, модел: плот M-SST-48-8, пневматични крака S-2000A и компресор за въздух ACGP-02.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Newport, Оптична маса M-SST-48-8, пневматични крака S-2000A, компресор ACGP-02		
• оптични линейни маси, с отвори за монтиране M6 и минимални размери 2400 ± 5 мм дължина x 1200 ± 5 мм ширина x 203 ± 5 мм дебелина на плота.	• оптична маса с отвори за монтиране M6 и с размери 2400 дължина, 1200 мм ширина и 203 мм дебелина на плота.	Брошура MSST, стр.1, Таблица, ред 3
• работна повърхност от феромагнитна стомана.	• феромагнитна неръждаема стомана	Брошура MSST, стр.2, Спецификации: работна повърхност
• Активна виброизолираща система - 4 пневматични крака, височина 28" ± 2" с автоматично нивелиране.	• 4 пневматични крака, височина 28", с автоматично нивелиране.	Брошура S-2000A, стр. 1, "Преглед"
• компресор за въздух, ниско шумен максимум - 30 dB, с капацитет на резервоара не по-малък от 3.5 литра.	• компресор за въздух, шум при работа 30 dB, капацитет 3.5 литра.	Брошура ACGP-02, стр. 1, Таблица, колона 2, ред 3
• равномерност на работната повърхност – отклонение не повече от ± 0.1 mm на площ от над 600 mm ²	• ± 0.1 mm на площ от над 600 mm ²	Брошура MSST, стр.2, Спецификации: повърхностна плоскост

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 12 (дванадесет) месеца.

1. Предлагащото от участника **Астел ЕООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Астел ЕООД** представя следните официални документи: Техническа спецификация на предлаганите в офертата виброустойчиви маси на производителя Newport, модел плот M-SST-48-8, пневматични крака S-2000A и компресор за въздух ACGP-02.

3. Предлагащото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 30 (тридесет) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемопредавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия: Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четирнадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 5 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „технически характеристики” и „допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 5”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 50 точки, тъй като е налице интелигентен виброизолационен контрол, използващ комбинация от активна и пасивна технологии за антивибрационен контрол, който да коригира ефективно честотните резонанси на оптичните маси и съдържа контролна система за детектиране и коригиране на вибрациите с възможност за режими на самостоятелна работа и чрез USB свързване с компютър, видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура маси MSST, стр.2 и стр. 3, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 5;

По показател Д2 – 25 точки, тъй като е налице информация за поне два чифта сензори и задвижващи устройства на оптична маса с контролер за координиране на обработката на сигнали, което дава възможност за бърз и точен амортизационен отговор. Всяка двойка сензори-задвижващи устройства се управлява от отделен контролен канал като предварителни усилватели и лентови филтри определят изходния сигнал на датчика, преди да го подадат към цифровия контролер, видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура маси MSST, стр. 3, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 5;

По показател Д3 – 25 точки, тъй като е налице информация за регистриране и контрол на вибрации в интервала най-малко: 10-820 Hz и на структурни амортизации в интервала: 80-550 Hz, видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура маси MSST, стр. 1 и стр.2, Спецификации, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 5.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2 и Д3, а именно – 100 т. – участник № 1 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 5 получава 100 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Астел” ЕООД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 5.

2. За участник № 2 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 6;

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническото предложение за изпълнение – Приложение № 4 (№ 3 от описа на представените документи)
- Сравнителна таблица (1.1) за съответствие с минималните технически характеристики (№ 3.1.1 от описа на представените документи)
- Сравнителна таблица (1.2) за съответствие с допълнителните технически изисквания (№ 3.1.2 от описа на представените документи)
- Брошура на системата за оптична кохерентна томография (ОСТ) Optores

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Megahertz OCT System (превод и оригинал) (№ 3.2 от описа на представените документи)

- Брошура на сканиращ лазер на OCT NG-FDML (превод и оригинал) (№ 3.3 от описа на представените документи)
- Декларация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – Приложение № 5 (№ 4 от описа на представените документи)

За изпълнението на поръчката Астел ЕООД предлага: Система за оптична кохерентна томография, марка Optores, модел OMES, Optores Megahertz OCT System, Германия.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Система за оптична кохерентна томография, OMES, Optores Megahertz OCT System		
• Източник на светлина (сканиращ лазер или широкоспектърен супер-луминесцентен диод) с интегриран синхронизиращ блок за сканиране, с възможност за настройка на честотите на сканиране и синхронизация с тригерите за линия, 2D кадрите и 3D кадрите и с честота на А-сканиране по-висока или равна на 200 kHz.	• Сканиращ FDML лазерен източник с интегриран синхронизиращ блок за сканиране. Системата работи със скорост от 1600 kHz Осигурява OCT с възможност за непрекъснато визуализиране на 3D структурата на образца	Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 2 Брошура OptoRes, стр.1, абзац 1
• Централна дължина на вълната в диапазона 900 - 1550 nm.	• Централна дължина на вълната 1310 nm.	Брошура Swept лазер, стр.2, табл.2, централна дължина на вълната
• Аксиална резолюция (въздух) по-малка или равна на 17 µm.	• Аксиална резолюция (въздух): 15 µm.	Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 9
• Оптичен интерферометричен модул за 3D сканиране със зрително поле не по-малко от 10 mm x 10 mm.	• Оптичен интерферометричен модул за 3D сканиране със зрително поле 10 mm x 10 mm	Брошура OptoRes, стр. 1 „ОСТ сканираща глава” и стр.2, табл. Спецификации, ред 13
• Дълбочина на проникване в среда от въздух не по-малка от 2.7 mm.	• Дълбочина на проникване в среда от въздух: 4.7 mm.	Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 11
• Чувствителност (при честота на сканиране не по-ниска от	• Чувствителност (при честота на сканиране не по-ниска от	Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации,

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

80% от максималната честота на сканиране) $\geq 91\text{dB}$	80% от максималната честота на сканиране) $> 100\text{dB}$	ред 6
Компютър, интегриран със сканиращия лазер и оптичната система, с графичен процесор, позволяващ снемането и записа на данни при максималната честота на А-сканирането.	Специализирана компютърна работна станция	Брошура OptoRes, стр.1
Специализиран софтуер за запис и обработка на 2D, 3D и 4D данни;	Специализиран софтуер за едновременно визуализация на различни образи на наблюдаваните обекти	Брошура OptoRes, стр.1

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 12 (дванадесет) месеца.

1. Предлагащото от участника **Астел ЕООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Астел ЕООД** представя следните официални документи: Техническа спецификация на предлаганите в офертата системата за оптична кохерентна томография (ОСТ) Optores Megahertz OCT System.

3. Предлагащото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 30 (тридесет) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането и от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четирнадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 6 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 6**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 55 точки, тъй като е налице информация за честота на А-сканиране по-голяма или равна на 800 kHz (предложение на Участника - 1.6 MHz), видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 2, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 6;

По показател Д2 – 10 точки, тъй като е налице информация за наличие на латерална резолюция по-малка от 35 μm (предложение на Участника - 33 μm), видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 12, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 6;

По показател Д3 – 5 точки, тъй като е налице информация за дълбочина на проникване в среда от въздух по-голяма от 3.5 mm (предложение на Участника - 4.7 mm), видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 11, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 6;

По показател Д4 – 15 точки, тъй като е налице информация за чувствителност по-голяма или равна на 100 dB при максимална честота на сканиране и 12mW светлинна енергия върху образа, видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура OptoRes, стр.2, табл. Спецификации, ред 6, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 6;

По показател Д5 – 0 точки, тъй като не е налице информация за гаранция и поддръжка повече от една година, видно от сравнителна таблица 1.2, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 6;

По показател Д6 – 0 точки, тъй като не е налице информация за готовност за осъвременяване на софтуера в продължение на повече от една година, видно от сравнителна таблица 1.2, част от техническото предложение на участника по обособена

позиция № 6.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3, Д4, Д5 и Д6, а именно – 85 т. – участник № 2 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 6 получава 85 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Астел” ЕООД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 6.

3. За участник № 3 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 7;

Обособена позиция 7: Система за охарактеризиране на оптично лъчение

Включва: 7.1. Измервател на мощност на оптично лъчение + сензор; 7.2. Спектрометър + сонда за измерване при отражение + софтуер + Източник на бяла светлина.

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническото предложение за изпълнение – Приложение № 4 (№ 3 от описа на представените документи) съдържа:
 - Сравнителна таблица (1.1) за съответствие с минималните технически характеристики (№3.1.1 от описа на представените документи)
 - Сравнителна таблица (1.2) за съответствие с допълнителните технически изисквания (№ 3.1.2 от описа на представените документи)
 - Технически спецификации на измерител на мощност Star Lite на Ophir (превод и оригинал) (№ 3.2 от описа на представените документи)
 - Технически спецификации на сензор PD300-IR на Ophir (превод и оригинал) (№ 3.3 от описа на представените документи)
 - Технически спецификации на спектрометър Flame на Ocean Insight (превод и оригинал) (№ 3.4 от описа на представените документи)
 - Декларация на Ocean Insight относно технически параметър на спектрометър Flame (превод и оригинал) (№ 3.5 от описа на представените документи)
 - Описание на софтуер Oceanview (превод и оригинал) (№ 3.6 от описа на представените документи)
 - Технически спецификации на сонда за измерване при отражение R200-7-VIS-NIR на Ocean Insight (превод и оригинал) (№ 3.7 от описа на представените документи)
 - Технически спецификации на светлинен източник HL-2000-LL на Ocean Insight (превод и оригинал) (№ 3.8 от описа на представените документи)
 - Декларация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – Приложение № 5 (№ 4 от описа на представените документи).

За изпълнението на поръчката по обособена позиция 7: система за охарактеризиране на оптично лъчение, Астел ЕООД предлага:

7.1 Измервател на мощност на оптично лъчение Марка Ophir, Модел: StarLite, Израел и сензор – марка: PD300-IR

7.2 Спектрометър Марка: Ocean Insight, САЩ, Модел: FLAME-S-VIS-NIR, сонда за измерване при отражение R200-7-VIS-NIR, софтуер OCEANVIEW и източник на бяла светлина – Марка: Ocean Insight, САЩ, Модел: HL-2000-LL

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Измервател на мощност на оптично лъчение Ophir, Модел: StarLite + сензор PD300-IR		
Възможност за включване на различни типове сензори: фотодиодни, термични и пироелектрични и др.	Съвместим с всички стандартни сензори на Ophir: фотодиодни, термични, пироелектрични, Beam Track	Брошура StarLite, стр.1, булет 1
Течнокристален (LCD) дисплей с размери в диапазона 300-350 (хоризонтален размер) x 200-250 (вертикален размер) пиксела и електролуминесцентно (LED) задно осветяване.	TFT 320x240 дисплей със задно осветяване	Брошура StarLite, стр.1, булети 2 и 9 и стр. 2, Таблица „Спецификации”, ред „Силометър”
Фотодиоден сензор на оптично лъчение с обхват $\lambda = 700 - 1800 \text{ nm}$ на измерване и мощност за измерване до 300 mW.	Фотодиоден сензор на оптично лъчение с обхват $\lambda = 700 - 1800 \text{ nm}$ на измерване и мощност за измерване до 300 mW.	Брошура Сензор, стр.1, таблица, редове 5 и 6
Резолуция на мощността <1 pW.	Резолуция на мощността 0.01 pW.	Брошура Сензор, стр.1, таблица, ред 8
USB интерфейс;	да	Брошура StarLite, стр.1, булет 14
Спектрометър Марка: Ocean Insight, Модел: FLAME-S-VIS-NIR, сонда за измерване при отражение R200-7-VIS-NIR, софтуер OCEANVIEW		
Спектрален обхват на детектора не по-малък от 190 - 1100 nm.	190 – 1100 nm	Техн. Специф. Flame, стр.1, таблица “детектор”, ред 2
Спектрална разделителна способност не по-голяма от 1.0 nm при FWHM.	1 nm	Техн. Специф. Flame, стр.1, таблица “оптични и спектроскопични”, ред 5
Размер на процепа в диапазона 20 - 25 μm (хоризонтален размер) x 1 - 2 mm (вертикален размер).	25 μm (хоризонтален размер) x 1 mm (вертикален размер).	Декларация Ocean Insight
Размер на пиксела на CCD детектора по-малък или равен на 14 μm.	14 μm.	Техн. Специф. Flame, стр.2, ред 2
Резолуция не по-голяма от 6 pixels/nm.	3 pixels/nm.	изчислява се от пикселите на детектора (2048) , разделени на

		обхвата (1100nm-190nm) = 2.25 pixels/nm
• Вариращо време на интегриране в диапазона 10 ms - 65s.	• 1 ms – 65 s	Техн. Специф. Flame, стр.1, таблица “оптични и спектроскопични”, ред 1
• Да бъде оборудван със сонда за измерване при отражение, свързана с SMA конектор към спектрометъра и SMA конектор с кръгово разпределение на оптичните влакна към входа за източника и изхода.	• Да	Техн. специф. Сонда, стр. 1 и 2
• Сондата за измерване при отражение да бъде свързана с многомодово оптично влакно с диаметър от Ø200 µm и NA (numerical aperture) до 0.22, за обхват за дължината на вълната λ не по-малък от 400 - 2000 nm.	• да, диаметър Ø200 µm, NA 0.22, обхват за дължината на вълната 400 - 2100 nm	Техн. специф. Сонда (оригинал), стр. 2 и 3
• Софтуер за запис и обработка на спектроскопични данни, който е съвместим с предлагания спектрометър и сонда за измерване;	• да, Oceanview	Брошура Софтуер Oceanview
Източник на бяла светлина – Марка: Ocean Insight, Модел: HL-2000-LL		
• Излъчване в диапазон не по-малък от 360 - 2000 nm	• 360 - 2400 nm	Техн. специф. на HL-2000, таблица, ред 1
• Изход на лъчението през SMA (Субминиатюрен сборен) оптичен конектор.	• SMA	Техн. специф. на HL-2000, стр.2, фигура 3
• Изходна мощност на светлинното лъчение поне 4.75 W;	• 7 W	Техн. специф. на HL-2000, таблица, ред 11

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 12 (дванадесет) месеца.

1. Предлаганото от участника **Астел ЕООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

характеристики и параметри на оборудването **Астел ЕООД** представя следните официални документи: Технически спецификации на предлаганото оборудване на производителите Ophir и Ocean Insight.

3. Предлаганото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 30 (тридесет) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четирнадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 7 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни**

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 7”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 30 точки, тъй като е налице информация относно време на отговор на измервателя на мощност по-малко от 0.5 секунди (предложение на Участника - 15 пъти в секунда), видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура StarLite, стр.2, таблица “спецификации”, ред “обновяване на екрана”, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 7;

По показател Д2 – 20 точки, тъй като е налице информация относно възможност за измерване на ниска мощност - 20 nW или по-малка (предложение на Участника - 5 nW), видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура Сензор, стр.1, таблица, ред 6, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 7;

По показател Д3 – 30 точки, тъй като е налице информация относно възможност за вграждане на допълнителни процепи на спектрометъра с размери в интервала 10 - 50 μm (хоризонтален размер) x 1 - 2 mm (вертикален размер) (предложение на Участника - 10, 25, 50 μm), видно от сравнителна таблица 1.2 и Техн. Специф. Flame, стр.2, таблица “механичен”, ред 4, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 7;

По показател Д4 – 20 точки, тъй като е налице информация относно отношение сигнал-шум на спектрометъра (SNR) 200:1 или по-добро (т.е SNR>200:1), (Предложение на участника - 250:1) видно от сравнителна таблица 1.2 и Техн. Специф. Flame, стр.1, таблица “оптични и спектроскопични”, ред 4, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 7.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3 и Д4, а именно – 100 т. – участник № 3 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 7 получава 100 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Астел” ЕООД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 7.

4. за участник № 4 - „Лабексперт” ООД за обособени позиции № 1, 2 и 4;
Участникът е представил следните документи и информация:

4.1. за обособена позиция № 1:

- Техническото предложение, изготвено по образец, Приложение № 4;
- Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи)
- Брошура на система за отлагане на нанослоеви от халкогениди на преходни метали (2D материали), модел PlanarGROW -2S/2S-TMD, производство на фирма Planar Tech UK Limited – с превод на български език (№ 3.2 от описа на представените документи)
- Извадка от каталожна страница на система за сухо почистване на комбиниран 20-литров контейнер, модел PlanarSCRUB-20L, производство на фирма Planar Tech UK Limited - с превод на български език (№ 3.3 от описа на представените документи)
- Декларация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – Приложение № 5 (№ 3.4 от

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

описа на представените документи).

За изпълнението на поръчката Лабексперт ООД предлага система за отлагане на нанослое от халкогениди на преходни метали (2D материали) модел PlanarGROW - 2S/2S-TMD, производство на фирма Planar Tech UK Limited, страна на произход: Корея.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
2 кварцови хоризонтални тръбни реактора (с горещи стени) с външен диаметър 50 ± 2 мм и дължина минимум 1000 мм за процес на химично отлагане от газова фаза на халкогениди на преходни метали;	2 кварцови хоризонтални тръбни реактора (с горещи стени) с външен диаметър 50 мм и дължина 1100 мм за процес на химично отлагане от газова фаза на халкогениди на преходни метали;	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 2, табл. "Кварцова тръба и пещ", т.1
Нагриване с пещ с една термична зона за всеки реактор, размер на нагриваната зона с определена температура минимум 50 мм вътрешен диаметър, минимум 150 мм дължина;	Нагриване с пещ с една термична зона за всеки реактор с определена температура с диаметър 50 мм и дължина 200 мм;	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 2, табл. "Кварцова тръба и пещ", т.1 и т.4
Нагревателни устройства за всеки реактор, с температура до 450 градуса целзий, или по-висока, за изпаряване от твърдотелни източници/прекурсори за халкогениди на преходни метали;	Нагревателни устройства за всеки реактор, с температура до 450 градуса целзий за изпаряване от прекурсори за халкогениди на преходни метали;	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 2, табл. "Кварцова тръба и пещ", т.5
Рецепти за синтез на халкогениди на преходни метали (MoS_2, WS_2, MoSe_2, WSe_2);	Функция - Рецепти за синтез на халкогениди на преходни метали (MoS_2, WS_2, MoSe_2, WSe_2);	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 3, таблица
Стандартна 1-годишна гаранция на части и производствени дефекти (Изключва компонентите от кварц и О-уплътнения);	Стандартна 1-годишна гаранция за части и производствени дефекти (изключват се компонентите от кварц и О-уплътнения);	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 4
Система за подаване и контрол на газовите потоци от работни/ реакционни газове: като минимум: Аргон (Азот) и	Има система за подаване и контрол на газови потоци от работни/ реакционни газове: аргон и водород с 2 масс-флоу	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 2, табл. "База за доставка на газ", т.1

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

водород с 2 масс-флоу контролери с обхват до 1000 sccm и 100 sccm съответно към реактор;	контролери (обхвати 1000 sccm и 100 sccm към реактор);	
• Работна температура на пещите 1100 ± 50 градуса целзий или по-висока;	• Работна температура на пещите 1100 максимално;	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 2, табл. "Кварцова тръба и пещ", т.4
• Температурен контрол за всяка от нагревателните еднотонни пещи – К-тип термодвойка;	• Температурен контрол за всяка от нагревателните еднотонни пещи – К-тип термодвойка;	Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2), стр. 2, табл. "Кварцова тръба и пещ", т.4
• Тигли от алуминиев окис или друг материал с размер до 50 mm x 50 mm за всеки реактор, инструмент за зареждане и изваждане на образците;	• Тигли от алуминиев окис или друг материал с размер до 50 mm x 50 mm за всеки реактор, инструмент за зареждане и изваждане на образците;	включени

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 12 (дванадесет) месеца.

1. Предлагащото от участника **Лабексперт ООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица технически характеристики и параметри на оборудването, **Лабексперт ООД** представя следните официални документи: Брошура на система за отлагане на нанослое от халкогениди на преходни метали (2D материали), модел PlanarGROW -2S/2S-TMD, производство на фирма Planar Tech UK Limited и извадка от каталожна страница на система за сухо почистване на комбиниран 20-литров контейнер, модел PlanarSCRUB-20L, производство на фирма Planar Tech UK Limited.

3. Предлагащото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обученията за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител, ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/експлоатация на оборудването е максимум 3 (три) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия: Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

• Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

• Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

• Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

• Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четиринадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 1 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 1**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 0 точки, тъй като не е налице информацията относно наличие на обща система за подаване на работни/ реакционни газове към хоризонтални кварцови тръбни реактори за процеса на химично отлагане от газова фаза и обща система за отвеждане на отработените продукти към скрубер, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи), част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 1;

По показател Д2 – 0 точки, тъй като не е налице информацията относно наличието на комплект за надграждане за процес h-BN (хексагонал борен нитрид) от твърдотелен източник, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи), част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 1;

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

По показател Д3 – 20 точки, тъй като е налице информация относно наличието на система за автоматичен компютърен контрол на процеса на синтезиране със специализиран софтуер, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура PlanarSCRUB-20L, (№3.3 от описа на представените документи), стр.1, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 1;

По показател Д4 – 0 точки, тъй като не е налице информация относно наличие на интегрирана газоочистваща система за отработени газове съдържащи сяра, селен, телур и техни съединения – скруббер с два резервоара с капацитет минимум 20 литра всеки един, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 1;

По показател Д5 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличие на суха вакуумна помпа за наличните реактори. Студена уловка с водно охлаждане или охлаждане с течен азот, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура PlanarGROW-2S/2S-TMD (№3.2 от описа на представените документи), стр. 2, табл. “Вакумна помпа и управление на налягането”, т.6, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 1.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3, Д4 и Д5, а именно – 30 т. – участник № 4 - „Лабексперт” ООД за обособена позиция № 1 получава 30 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Лабексперт” ООД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 1.

4.2. за обособена позиция № 2:

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническото предложение, изготвено по образец, Приложение № 4;
- Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи)
 - Брошура на производител Moorfield Nanotechnology Limited на настолна пълно функционална система за синтез на графен с високо качество, модел папоCVD-8G – с превод на български език (№ 3.2 от описа на представените документи)
 - папоCVD-8G техническа спецификация на настолна пълно функционална система за производителен синтез на графен с високо качество - с превод на български език (№ 3.3 от описа на представените документи)
 - Брошура на производител Moorfield Nanotechnology Limited (уникални свойства) за синтез на графен – с превод на български език (№ 3.4 от описа на представените документи)
 - Брошура на производител Moorfield Nanotechnology Limited на цялостна система

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

papoCVD-8G, оптимизирана за бързо и напълно автоматизирано производство на графенови проби - с превод на български език (№ 3.5 от описа на представените документи)

- Декларация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – Приложение № 5 (№ 3.6 от описа на представените документи)

За изпълнението на поръчката Лабексперт ООД предлага настолна пълно функционална система за синтез на графен с високо качество, модел papoCVD-8G, производство на фирма Moorfield Nanotechnology Limited, страна на произход: Англия.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Реакционна камера от закалена стомана със студени стени за синтезиране на графен;	Реакционна камера със студени стени за синтезиране на графен, изработена от неръждаема стомана с висока якост и устойчивост на вакуум, тип 304	Брошура №3.2, стр.2, абзац 2 и брошура №3.3 (техническа спецификация)
Нагриване на подложката до 1100 градуса целзий с разделителна способност $\pm 1^{\circ}\text{C}$ целзий. Максимална скорост на нагриване до 11 градуса целзий за секунда, максимална скорост на охлаждане до 8 градуса целзий за секунда (при зададен интервал на охлаждане от 1100 до 20 градуса целзий);	- Нагриване на подложката до 1100 градуса целзий с разделителна способност $\pm 1^{\circ}\text{C}$ целзий. - Максимална скорост на нагриване до 11 градуса целзий за секунда, максимална скорост на охлаждане до 8 градуса целзий за секунда (при зададен интервал на охлаждане от 1100 до 0 градуса целзий);	- Брошура №3.2, стр.2, абзац 2 - Брошура №3.4, стр.1, фигура 1
Нагревателна поставка с размери по-големи от 20 x 40 мм. Измервател на температурата (K-тип термодвойка) в контакт с подложката;	Нагревателна поставка от високо температурна керамика, за размери на подложките 20 x 40 мм с вградена термодвойка за прецизен контрол на температурата	Брошура №3.3, стр.1 и брошура №3.5, стр.1, т.1, булет 2
Размер на плоска равнинна подложка до 20 mm x 40 mm или по-малък, структурирани подложки с дебелина до 2 mm;	Размер на плоска равнинна подложка до 20 mm x 40 mm или по-малък, структурирани подложки с дебелина до 5 mm;	Брошура №3.2, стр.1
Автоматичен контрол на налягането;	Автоматичен контрол на налягането;	Брошура №3.2, стр.2, абзац 3
Поне три масс-флоу	Три масс-флоу контролера с	Брошура №3.2, стр.2,

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

контролера с прецизен контрол на газовите потоци - минимум аргон, метан и водород	прецизен контрол на газовите потоци за аргон (200 sccm), метан (20 sccm) и водород (20 sccm)	абзац 3 и Брошура №3.3, стр.1
Комплексна система за безопасност (модул за динамично контролиране разреждането на лесно запалими газове до 1% обем с инертен газ; блокировки на изпомпване/нагряване/ газови потоци при възникване на проблем или грешка на оператора, програмирано прочистване/ продухване с инертен газ; следене за функционирането на термодвойката и вътрешните температури в камерата);	Комплексна система за безопасност като управляващата електроника непрекъснато следи целия хардуер. В случай на проблеми (или прекъсване на захранването) системата се изключва до безопасно състояние и предоставя диагностична информация на потребителя. Системата включва и модул за разреждане на газ (GDM), който осъществява разреждане на запалимите технологични газове до 1 % в обемно изражение вътре в помпата (т.е не засяга процеса)	Брошура №3.4, стр.2, абзац "Комплексни характеристики за безопасност"
Комплект за създаване на подналягане до 10^{-2} mbar вакуумна помпа с маслен филтър и адаптор за баласт;	Комплект за създаване на подналягане-ротационен тип вакуумна помпа модел Edwards RV3, дебит 3 м³/час подналягане до 10^{-2} mbar с маслен филтър и адаптор за баласт	Брошура №3.3 и Брошура №3.5, стр.1, т.2
Работа в режими скорост на потока на работните / реакционни газове или контрол на налягането при фиксирани газови потоци;	Работа в режими скорост на потока на работните / реакционни газове или контрол на налягането при фиксирани газови потоци;	Брошура №3.2, стр. 2, параграф "Технологии", абзац 2
Комплект резервни части за нагревателите;	Комплект резервни части за нагревателите;	включен

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 12 (дванадесет) месеца.

1. Предлагащото от участника **Лабексперт ООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Лабексперт ООД** представя следните

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

официални документи: Брошура на производител Moorfield Nanotechnology Limited на настолна пълно функционална система за синтез на графен с високо качество, модел nanoCVD, nanoCVD-8G техническа спецификация на настолна пълно функционална система за производителен синтез на графен с високо качество, брошура на производител Moorfield Nanotechnology Limited (уникални свойства) за синтез на графен и брошура на производител Moorfield Nanotechnology Limited на цялостна система nanoCVD-8G, оптимизирана за бързо и напълно автоматизирано производство на графенови проби.

3. Предлаганото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) календарни дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е максимум 3 (три) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четиринадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 2 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 2**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 20 точки, тъй като е налице информация относно наличие на поне две рецепти за получаване на графен, включително за процес с продължителност ≤ 30 мин., видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура № 3.5 от представените документи, стр.1, т.1, булет 8, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2;

По показател Д2 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличието на USB или Ethernet връзка за управление с РС (персонален компютър) на зададените по-рецепта параметри (време, температура, скорости на газовите потоци, налягане) /трансфер на данни чрез специализиран софтуер и онлайн диагностика /обслужване на хардуера на системата, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура № 3.5 от представените документи, стр.1, т.1, булет 9, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2;

По показател Д3 – 0 точки, тъй като не е налице информация относно наличието на нагревателна поставка от керамичен материал - борен нитрид или подобен, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи), част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2;

По показател Д4 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличие на разделителната способност на налягането при работен процес в интервал 0-20 Torr да е ± 0.1 Torr или по-добра (т.е. < 0.1 Torr), видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура № 3.5 от представените документи, стр.1, т.1, булет 4, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2;

По показател Д5 – 20 точки, тъй като е налице информация относно наличие на разделителна способност 0.1 sccm или по-добра за всички газове, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура № 3.4 от представените документи, стр.2, абзац “Прецизен контрол на критичните условия”, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2;

По показател Д6 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличие на управление на системата (основни параметри-време ,температура, скорости на

газовите потоци, налягане) чрез тъч-скрийн интерфейс, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура № 3.4 от представените документи, стр.2, абзац “Контрол на системата, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2;

По показател Д7 – 10 точки, тъй като е налице информацията относно наличие на софтуер, позволяващ дефинирането на най-малко 20 рецепти всяка с най-малко 25 зададени стойности, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи) и Брошура № 3.5 от представените документи, стр.1, т. 1, булет 7, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 2.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3, Д4, Д5, Д6 и Д7, а именно – 80 т. – участник № 4 - „Лабексперт” ООД за обособена позиция № 2 получава 80 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Лабексперт” ООД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 2.

4.3. за обособена позиция № 4:

Система за оптични измервания. Включва: 4.1. Оптичен микроскоп; 4.2. Лазерен източник на лъчение с дължина на вълната между 1060 - 1070 nm; 4.3. Лазерен източник на лъчение с дължина на вълната между 530 – 535 nm;

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническото предложение, изготвено по образец, Приложение № 4 (№ 3 от описа на представените документи)
- Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи)
- Брошура на оптичен микроскоп, модел BX53M, производство на фирма OLYMPUS – с превод на български език (№ 3.2 от описа на представените документи)
- Превод на български език на части от брошура на оптичен микроскоп модел BX53M, производство на фирма OLYMPUS (№ 3.3 от описа на представените документи)
- Предлагана конфигурация на оптичен микроскоп, модел BX53M (№ 3.4 от описа на представените документи)
- Извадка от каталожни страници на лазерен източник на лъчение с дължина на вълната 1064.2 nm, модел Cobolt 05-01 Rumba™ и лазерен източник на лъчение с дължина на вълната 532.1 nm, модел Cobolt 05-01 Samba™, производство на фирма Cobolt AB – с превод на български език (№ 3.5 от описа на представените документи)
- Техническа информация за лазерния източник на лъчение с дължина на вълната 532.1 nm, модел Cobolt 05-01 Samba™ (№ 3.6 от описа на представените документи)
- Декларация за задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – Приложение № 5 (№ 3.7 от

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

описа на представените документи)

За изпълнението на поръчката Лабексперт ООД предлага:

4.1. оптичен микроскоп, модел BX53M, производство на фирма OLYMPUS, страна на произход: Германия.

4.2. Лазерен източник на лъчение, Cobolt 05-01 Rumba™ с дължина на вълната 1064.2 нм, мощност 3W, производство на фирма Cobolt AB, страна на произход: Швеция.

4.3. Лазерен източник на лъчение с дължина на вълната 532.1 нм, мощност 500 mW, модел Cobolt 05-01 Samba™, производство на фирма Cobolt AB, страна на произход: Швеция.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
4.1 оптичен микроскоп, модел BX53M, производство на фирма OLYMPUS		
• режими на работа на преминала и на отразена светлина със светло тъмно/ поле;	• режими на работа на преминала и на отразена светлина със светло тъмно/ поле;	Брошура №3.2, стр.3, табл. 1 “Метод на наблюдение”
• триноколярен тубус с наклон 30° и регулиране по разстояние от 50 до 76 мм;	• триноколярен тубус с наклон 30° и регулиране по разстояние от 50 до 76 мм;	Брошура №3.4, стр.1, абзац 7
• фокусиращи се широкоъгълни обективни лещи (field number 22);	• фокусиращи се широкоъгълни обективни лещи (field number 22);	Брошура №3.2, стр.6, табл.
• X-Y механична поставка с придвижване 150 мм (по X) x 100 mm (по Y), коаксиален X и Y контрол, ъгъл на завъртане 200° – максимално натоварване - 1000 гр. тип – прав (upright);	• X-Y механична поставка с придвижване 150 мм (по X) x 100 mm (по Y), коаксиален X и Y контрол, ъгъл на завъртане 200° – максимално натоварване - 1000 гр. тип – прав (upright);	Брошура №3.2, стр.4, табл. Брошура №3.3, стр.1, абзац “Гъвкавост за височина и тегло на пробата”.
• кондензер с работно разстояние 12 мм и цифрова апертура 0.65;	• кондензер с работно разстояние 12 мм и цифрова апертура 0.65;	Брошура №3.4, стр.1, абзац 5
• светодиодни (LED) източници за преминала и отразена светлина;	• светодиодни (LED) източници за преминала и отразена светлина;	Брошура №3.3, стр.2, абзац “LED осветяване”
• осветителен източник за светло поле /тъмно поле;	• осветителен източник за светло поле /тъмно поле;	Брошура №3.3, стр.2, абзац “Метод на наблюдение”
• набор обективи (минимум пет броя) с увеличение от 5x до	• набор обективи (минимум пет броя) с увеличение от 5x до	Брошура №3.2, стр.5, табл.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

100x включително изследване на образци с височина до 35 мм;	100x • включително изследване на образци с височина до 35 мм;	Брошура №3.3, стр.1, абзац "Гъвкавост за височина и тегло на пробата"
4.2. Лазерен източник на лъчение с дължина на вълната между 1060-1070 нм, Cobolt 05-01 Rumba™ – 1064.2 нм, производство на фирма Cobolt AB		
• изходна мощност не по-малка от 3 W;	• изходна мощност 3 W;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 2
• Тип-твърдотелен, с диодно напompване, single frequency, CW;	• Тип-твърдотелен, с диодно напompване, single frequency, CW;	Брошура №3.5, стр.1,
• Ширина на спектралната линия: < 1 МХц;	• Ширина на спектралната линия: < 1 МХц;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 9
• Диаметър на лъча: не по-малък от 1000 микрона;	• Диаметър на лъча 1000 микрона;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 8
• Разходимост на лъча < 1.6 мрад;	• Разходимост на лъча < 1.6 мрад;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 6
• Стабилност на изходната мощност (8 часа непрекъсната работа): < 2% (+/-3 градуса целзий);	• Стабилност на изходната мощност (8 часа непрекъсната работа): < 2% (+/-3 градуса целзий);	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 5
• Ниво на шум (peak-peak) < 1%;	• Ниво на шум (peak-peak) < 1%;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 3
• пространствен тип кохерентност: TEM00 M ² (M на квадрат) < 1.1;	• пространствен тип кохерентност: TEM00 M ² (M на квадрат) < 1.1;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 7
• Поляризационно отношение на лъча (линейно, вертикално) >100:1;	• Поляризационно отношение на лъча (линейно, вертикално) >100:1;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 13
• Вариация на фокусирането на лъча: ≤ 5 микро радиан /°C;	• Вариация на фокусирането на лъча: ≤ 5 микро радиан /°C;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 12
• Наличие на захранващо устройство;	• притежава захранващо устройство;	Брошура №3.5, стр.3
• наличие на охлаждащо устройство;	• притежава охлаждащо устройство;	Брошура №3.5, стр.4
• Работна температура 10– 40 градуса целзий;	• Работна температура 10– 40 градуса целзий;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.2, ред 3
4.3 Лазерен източник на лъчение с дължина на вълната между 530-535 нм, модел Cobolt 05-01 Samba™ – 532 нм, производство на фирма Cobolt AB		
• изходна мощност не по-малка от 500 mW;	• изходна мощност 500 mW;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 2
• Поляризационно отношение на лъча (линейна, вертикална)	• Поляризационно отношение на лъча (линейна, вертикална)	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 13

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

>100:1;	>100:1;	
• Тип-твърдотелен, с диодно напompване, single frequency, CW;	• Тип-твърдотелен, с диодно напompване, single frequency, CW;	Брошура №3.5, стр.1
• Ширина на спектралната линия: < 1 МХц;	• Ширина на спектралната линия: < 1 МХц;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 9
• Диаметър на лъча: не по-малко от 700 микрона;	• Диаметър на лъча 700 микрона;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 8
• Разходимост на лъча < 1.2 мрад;	• Разходимост на лъча < 1.2 мрад;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 6
• Стабилност на изходната мощност (8 часа непрекъсната работа): < 2% (+/-3 градуса целзий);	• Стабилност на изходната мощност (8 часа непрекъсната работа): < 2% (+/-3 градуса целзий);	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 5
• Ниво на шум (peak-peak) < 1%;	• Ниво на шум (peak-peak) < 1%;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 3
• Дължина на кохерентност: >100 м;	• Дължина на кохерентност: >100 м;	изчислена от ширина на спектралната линия: < 1 МХц;
• Пространствен тип кохерентност: TEM00 М ² (М на квадрат) < 1.1;	• Пространствен тип кохерентност: TEM00 М ² (М на квадрат) < 1.1;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 7
• Вариация на фокусирането на лъча: ≤ 5 микро радиан /°C целзий;	• Вариация на фокусирането на лъча: ≤ 5 микро радиан /°C целзий;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.1, ред 12
• Наличие на захранващо устройство;	• Притежава захранващо устройство;	Брошура №3.5, стр.3
• Наличие на охлаждащо устройство;	• Притежава охлаждащо устройство;	Брошура №3.5, стр.4
• Работна температура: 10 – 40 градуса целзий;	• Работна температура: 10 – 40 градуса целзий;	Брошура №3.5, стр.2, Табл.2, ред 3

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване:

12 (дванадесет) месеца по т. 4.1 Оптичен микроскоп и 4.3 източник на лъчение с дължина на вълната 532 нм

24 (двадесет и четири) месеца по т. 4.2 източник на лъчение с дължина на вълната 1064.2 нм

1. Предлагащото от участника **Лабексперт ООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Лабексперт ООД** представя следните

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

официални документи: Брошура на оптичен микроскоп, модел BX53M, производство на фирма OLYMPUS, Превод на български език на части от брошура на оптичен микроскоп модел BX53M, производство на фирма OLYMPUS, Предлагана конфигурация на оптичен микроскоп, модел BX53M, Извадка от каталожни страници на лазерни източници на лъчение, модели Cobolt 05-01 RumbaTM и Cobolt 05-01 SambaTM, производство на фирма Cobolt AB и техническа информация за лазерния източник на лъчение с дължина на вълната 532.1 нм, модел Cobolt 05-01 SambaTM.

3. Предлаганото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) календарни дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е максимум 3 (три) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемопредавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четиринадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Техническото предложение на участника по обособена позиция № 4 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 4**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 0 точки, тъй като не е налице информацията относно наличие на възможност за поставяне/интегриране на приставка за Раманова спектроскопия на оптичния микроскоп, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи), част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 4;

По показател Д2 – 25 точки, тъй като е налице информацията относно наличието на 24 месеца гаранция на лазерния източник на лъчение с дължина на вълната между 1060 - 1070 nm, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи), част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 4;

По показател Д3 – 0 точки, тъй като не е налице информацията относно наличието на изходна мощност на лазерния източник на лъчение с дължина на вълната между 530 - 535nm по-висока от 500 mW, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания; (№ 3.1 от описа на представените документи), част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 4;

По показател Д4 – 25 точки, тъй като е налице информацията относно наличие на Обективите на микроскопа да позволяват наблюдение в режим на флуоресцентна светлина, видно от Сравнителната таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването с включени редове за съответствие с допълнителните изисквания (№ 3.1 от описа на представените документи) **и Брошура №3.2 от представените документи, стр.3, таблица “Метод на наблюдение”**, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 4.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3 и Д4, а именно – 50 т. – участник № 4 - „Лабексперт” ООД за обособена позиция № 4 получава 50 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Лабексперт” ООД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 4.

5. за участник № 5 - обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи, с участници в обединението „Аквахим Проджектс” ЕООД и „Аквахим” АД за обособена позиция № 8;

Обособена позиция 8: Система за сепариране на частици и разтвори и отлагане

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

на тънки слоеве: Включва: 8.1. Високоскоростна сепарираща центрофуга; 8.2. Центрофуга за нанасяне на тънки слоеве.

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническо предложение, съгласно Приложение № 4 (№ 5 от описа на представените документи) - оригинал
- Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) – оригинал
- Документи от производителите, доказващи техническото съответствие на предлаганата апаратура – заверени копия с превод на български език (№ 7 от описа на представените документи)
- Декларации за съответствие от производителите - заверени копия с превод на български език (№ 8 от описа на представените документи)

За изпълнението на поръчката “АКВАХИМ Проджектс – сепариращи системи” предлага високо скоростна сепарираща центрофуга, модел: Allegra 64R, производител Beckman Coulter, САЩ и центрофуга за нанасяне на тънки слоеве, модел WS-650Mz-23NPPB, производител Laurell Technologies, САЩ.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Високо скоростна сепарираща центрофуга, модел: Allegra 64R, производител Beckman Coulter, САЩ		
• максимална скорост на въртене поне 25 000 об./мин	• максимална скорост на въртене поне 30 000 об./мин	Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, спецификации, последна колона, ред 1
• минимален температурен диапазон от 5 до 35 градуса.	• температурен диапазон от -20 до +40 градуса.	Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, спецификации, последна колона, ред 6,
• възможност за центрофугиране на количества по-малки от 0.300мл;	• възможност за центрофугиране на количества 0.250мл	Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, булет 2
центрофуга за нанасяне на тънки слоеве, модел WS-650Mz-23NPPB, производител Laurell Technologies, САЩ		
• Максимална скорост на въртене поне 10 000 об./мин	• Максимална скорост на въртене 12 000 об./мин	Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 4

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Ускоряване: най-малко до 10 000 об./мин. за сек.	Ускоряване: до 13 000 об./мин. за сек.	Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 7
Вакуумен държач.	Вакуумен държач.	Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 13
Размер на подложките: най-много до 150 мм диаметър.	Размер на подложките: до 150 мм диаметър.	Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 13
Да позволява време на въртене най-малко до 20 мин.	позволява време на въртене до 99 мин. и 59.9 сес	Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 5

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване:

високо скоростна сепарираща центрофуга, модел: Allegra 64R, производител Beckman Coulter, САЩ - **12 (дванадесет) месеца.**

центрофуга за нанасяне на тънки слоеве, модел WS-650Mz-23NPPB, производител Laurell Technologies, САЩ - **12 (дванадесет) месеца.**

1. Предлагащото от участника **“АКВАХИМ Проджектс – сепариращи системи”** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **“АКВАХИМ Проджектс – сепариращи системи”** представя следните официални документи: брошури – 2 бр., каталози – 1 бр., ръководство за употреба – 1 бр.

3. Предлагащото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обученията за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Сроктът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Сроктът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 10 (десет) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемопредавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 2 (два) дни, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия:

Конкретните дати за провеждане на обучението ще зависят от датата на доставка на оборудването, която е свързана с датата на подписване на договора и съгласуване с възможностите от страна на Възложителя.

Обучението ще се състои от:

- ✓ теоретична част
- ✓ инструкция за безопасна работа с оборудването
- ✓ информация за устройството и принципа на работа
- ✓ практическа част с извършване на реален експеримент, където е приложимо
- ✓ интерпретация на резултатите
- ✓ теория и практика за ежедневната и периодична лабораторна поддръжка на всеки апарат

Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложения от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четиринадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтиране в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 8 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 8**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 20 точки, тъй като е налице информация относно наличие на скорост на въртене $\geq 30\,000$ об./мин. и ≥ 28500 об./мин.при 4°C (Предложение на участника - скорост на въртене 30 000 об./мин. и 28500 об./мин.при 4°C), видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал),

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

стр.1, спецификации, последна колона, ред 1 и Приложение 3, инструкции за използване, табл. “ротори”, ред 1, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д2 – 15 точки, тъй като е налице информация относно наличието на температурен диапазон: от -20°C до + 40°C, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, спецификации, последна колона, ред 6, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д3 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на ъглов ротор за поне 12 епруветки по 1.5 мл или 2 мл с максимални обороти поне 30 000 об./мин; поне 12 адаптера за епруветки, ако са необходими; минимум 500 епруветки от 1.5 мл или 2 мл., (Предложение на участника - Ъглов ротор Модел: F1202, Производител: Beckman Coulter, САЩ за 12 епруветки по 1.5 мл с максимални обороти 30 000 об./мин; 12 адаптера за епруветки; 500 епруветки от 1.5 мл) видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи), Приложение 3, инструкции за използване, табл. “ротори”, ред 1 и Приложение 4, каталог (оригинал), стр. 1, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д4 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на поне 10 различни профила на увеличаване и намаляване на скоростта, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, спецификации, последна колона, ред 9, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д5 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличието на функции за безопасност: автоматично заключване на вратата, автоматично установяване на дисбаланс, отчитане на превишаване на скоростта, отчитане на превишаване на температурата, автоматична идентификация на ротора за защита от превишаване на допустимите обороти, звукова аларма за край на работата, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи), Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, спецификации, последна колона, ред 11 и Приложение 3, инструкции за използване (оригинал), стр.3, последен абзац и стр. 4, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д6 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на максимален шум на изхода: ≤ 65 dB, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 1, Брошура Allegra (оригинал), стр.1, спецификации, ред 10, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д7 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличието на вътрешният корпус на центрофугата и държачите да издържат на влиянието на разтворители, основи и киселини и да не съдържат метал, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал),

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

стр.2, булет 20, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д8 – 10 точки, тъй като е налице информация относно наличието на капакът да е прозрачен с централен отвор с цел да може да се полива ръчно веществото за отлагане, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 12, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д9 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на наличие на заключващ механизъм на капака предотвратяващ отварянето му по време на въртене, видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 19, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д10 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на поне 10 програми с поне 5 стъпки (Предложение на Участника - 20 програми с 51 стъпки), видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 6, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д11 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на максимална скорост на въртене: $\geq 12\,000$ об./мин. (предложение на Участника - Максимална скорост на въртене: 12 000 об./мин), видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 4, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

По показател Д12 – 5 точки, тъй като е налице информация относно наличието на ускоряване: $\geq 13\,000$ об./мин. за сек. (предложение на Участника - Ускоряване: 13 000 об./мин. за сек), видно от Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики (№ 6 от описа на представените документи) и Приложение 2, Брошура Laurell (оригинал), стр.2, булет 7, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 8;

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3, Д4, Д5, Д6, Д7, Д8, Д9, Д10, Д11 и Д12 а именно – 100 т. – участник № 5 - обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи, с участници в обединението „Аквахим Проджектс” ЕООД и „Аквахим” АД за обособена позиция № 8 получава 100 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника обединение „Аквахим Проджектс” – сепариращи системи, с участници в обединението „Аквахим Проджектс” ЕООД и „Аквахим” АД до отваряне на плика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 8.

6. За участник № 6 - „Тест Солюшънс” ООД за обособени позиции № 7 и 9;

6.1. за обособена позиция № 7

Участникът е представил следните документи и информация:

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Техническото предложение на участника Тест Солюшънс ООД, изготвено по образец, Приложение № 4 (№ 2.1 от приложения списък) съдържа:

1. Предложение за изпълнение на поръчката;
2. Таблица за съответствия;
3. Брошури на производителя.

За изпълнението на поръчката по обособена позиция 7: система за охарактеризиране на оптично лъчение, Тест Солюшънс ООД предлага:

7.1. ThorLabs Измервател на мощност на оптично лъчение + сензор

1. PM100D измервател на мощност

2. S132C сензор

7.2. Avantes спектрометър + сонда за измерване при отражение + софтуер + източник на бяла светлина

1. AVASPEC-ULS2048L-USB2-UA-RS спектрометър;

2. SLIT-10-RS;

3. FCR-7UVIR400-2-ME-SMA сонда за измерване при отражение;

4. AVALIGHT-HAL-S-MINI източник на бяла светлина;

5. Софтуер.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Измервател на мощност на оптично лъчение ThorLabs PM100D + сензор S132C		
Възможност за включване на различни типове сензори: фотодиодни, термични и пироелектрични и др.	Възможност за включване на различни типове сензори: фотодиодни, термични и пироелектрични и др.	Ръководство за работа с PM100D, стр. 66, таблица 8.3, "Общи данни"
Течнокристален (LCD) дисплей с размери в диапазона 300-350 (хоризонтален размер) x 200-250 (вертикален размер) пиксела и електролуминесцентно (LED) задно осветяване.	Течнокристален (LCD) дисплей с размери 320 x 240 пиксела и LED задно осветяване.	Ръководство за работа с PM100D, стр. 66, таблица 8.3, "Общи данни"
Фотодиоден сензор на оптично лъчение с обхват $\lambda = 700 - 1800 \text{ nm}$ на измерване и мощност за измерване до 300 mW.	Фотодиоден сензор на оптично лъчение с обхват $\lambda = 700 - 1800 \text{ nm}$ на измерване и мощност за измерване до 300 mW.	Брошура Сензор S132C, стр.2, таблица, редове 2 и 3
Резолуция на мощността <1 nW.	Резолуция на мощността 1 nW – не отговаря на минималните технически и функционални възможности,	Брошура Сензор S132C, стр.2, таблица, ред 7

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

	определени от Възложителя.	
USB интерфейс;	да	Ръководство за работа с PM100D, стр. 67, таблица 8.3, "Интерфейс"
Спектрометър AVASPEC-ULS2048L-USB2-UA-RS , SLIT-10-RS, сонда за измерване при отражение FCR-7UVIR400-2-ME-SMA, софтуер		
Спектрален обхват на детектора не по-малък от 190 - 1100 nm.	200 – 1100 nm - не отговаря на минималните технически и функционални възможности, определени от Възложителя.	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.1, таблица техн. данни, ред 2
Спектрална разделителна способност не по-голяма от 1.0 nm при FWHM.	1 nm при размер на процепа 10 μm и дифракционна решетка с 300 линии/mm; Забележка: Според представената техн. специф. на спектрометър AvaSpec, стр.2, таблица "Resolution table", ред 1, последна колона, оферираният от участника спектрометър AVASPEC-ULS2048L-USB2-UA-RS е снабден с дифракционна решетка с 300 линии/mm (индекс UA) Участникът е оферирал също и процеп с ширина от 10 μm (SLIT-10-RS), който може да се сменя (индекс RS) (Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.3, таблица "Options", редове 2 и 5)	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.2, таблица "Resolution table", ред 1 и таблица "Grating selection", ред 1
Размер на процепа в диапазона 20 - 25 μm (хоризонтален размер) x 1 - 2 mm (вертикален размер).	размер на процепа 10 μm (SLIT-10-RS) – не отговаря на минималните технически и функционални възможности, определени от Възложителя. Забележка. Участникът е оферирал процеп SLIT-10-RS, който може да се подменя (индекс "RS" - техн. специф. спектрометър AvaSpec, стр.3, таблица "Options", ред 2). Но	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.3, таблица "Options", ред 5

	при смяната му с такъв с ширина 25 μm изискването на Възложителя "Спектрална разделителна способност не по-голяма от 1.0 nm при FWHM" не е удовлетворено. Според техн. специф. спектрометър AvaSpec, стр.2, таблица "Resolution table", ред 1, колона 2, спектралната разделителна способност при FWHM е 1.4 nm за процеп с ширина 25 μm и дифракционна решетка с 300 линии/mm.	
Размер на пиксела на CCD детектора по-малък или равен на 14 μm.	14 μm.	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.2, таблица "Ordering Information"
Резолуция не по-голяма от 6 pixels/nm.	2.3 pixels/nm	изчислява се от пикселите на детектора (2048) , разделени на обхвата (1100nm-200nm) = 2.28 pixels/nm
Вариращо време на интегриране в диапазона 10 ms - 65s.	1.05 ms – 10 min	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.1, таблица "Technical data", ред 9
Да бъде оборудван със сонда за измерване при отражение, свързана с SMA конектор към спектрометъра и SMA конектор с кръгово разпределение на оптичните влакна към входа за източника и изхода.	Да	https://www.avantes.com/products/fiber-optics/item/245-reflection-probe-standard
Сондата за измерване при отражение да бъде свързана с многомодово оптично влакно с диаметър от Ø200 μm и NA (numerical aperture) до 0.22, за обхват за дължината на вълната λ не по-малък от 400 - 2000 nm.	да, диаметър Ø200 μm, NA 0.22, обхват за дължината на вълната 400 - 2100 nm	https://www.avantes.com/products/fiber-optics/item/245-reflection-probe-standard
Софтуер за запис и обработка на спектроскопични	Avasoft Basic Software	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec,

данни, който е съвместим с предлагания спектрометър и сонда за измерване;		стр.1, абзац 4
Източник на бяла светлина – AVALIGHT-HAL-S-MINI		
• Излъчване в диапазон не по-малък от 360 - 2000 nm	• 360 - 2500 nm	Техн. специф. AvaLight-HAL-S-MINI, стр.2, таблица "Технически данни", ред 1
• Изход на лъчението през SMA (Субминиатюрен сборен) оптичен конектор.	• SMA	
• Изходна мощност на светлинното лъчение поне 4.75 W;	• 10 W	Техн. специф. AvaLight-HAL-S-MINI, стр.2, таблица "Информация за поръчка", ред 1

1. Предлаганото от участника **Тест Солюшънс ООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Тест Солюшънс ООД** представя следните официални документи: Технически спецификации на предлаганото оборудване на производителите Thorlabs и Avantes.

3. Предлаганото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

информация и комуникация 2014 – 2020 г.“

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 150 (сто и петдесет) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 1 (един) работен дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 0.5 (половин) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението за 2 часа – не отговаря на минималните технически и функционални възможности, определени от Възложителя (Периодът на обучението да е минимум 1 (един) ден = 8 астрономически часа). Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложението от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четирнадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтване в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи и информация, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 7 не изпълнява дадените от Възложителя минимални технически и функционални възможности на оборудването по обособена позиция № 7, а именно:

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
Измервател на мощност на оптично лъчение ThorLabs PM100D + сензор S132C		
Резолуция на мощността <1 nW.	Резолуция на мощността 1 nW – не отговаря на минималните технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Брошура Сензор S132C, стр.2, таблица, ред 7
Спектрометър AVASPEC-ULS2048L-USB2-UA-RS , SLIT-10-RS, сонда за измерване при отражение FCR-7UVIR400-2-ME-SMA, софтуер		
Спектрален обхват на детектора не по-малък от 190 - 1100 nm.	200 – 1100 nm - не отговаря на минималните технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.1, таблица техн. данни, ред 2
Размер на процепа в диапазона 20 - 25 µm (хоризонтален размер) x 1 - 2 mm (вертикален размер).	размер на процепа 10 µm (SLIT-10-RS) – не отговаря на минималните технически и функционални възможности,	Техн. Специф. спектрометър AvaSpec, стр.3, таблица "Options", ред

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

	определени от Възложителя Забележка. Участникът е оферирал процеп SLIT-10-RS, който може да се подменя (индекс "RS" - техн. специф. спектрометър AvaSpec, стр.3, таблица "Options", ред 2). Обаче при смяната му с такъв с ширина 25 μm изискването на Възложителя "Спектрална разделителна способност не по- голяма от 1.0 nm при FWHM" не е удовлетворено, защото според техн. специф. спектрометър AvaSpec, стр.2, таблица "Resolution table", ред 1, колона 2, спектралната разделителна способност при FWHM е 1.4 nm за процеп с ширина 25 μm и дифракционна решетка с 300 линии/mm.	5
--	--	---

Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 0.5 (половин) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението за 2 часа, което не **отговаря** на минималните технически и функционални възможности, определени от Възложителя: Периодът на обучението да е минимум 1 (един) ден = 8 астрономически часа.

Във връзка с гореизложеното и на основание чл. 107, т. 2, буква „а“ от ЗОП комисията предлага за отстраняване от обществена поръчка с предмет: „**Доставка, монтаж/инсталиране/пускане в експлоатация и поддръжка на специализирано технологично оборудване за нуждите на ИОМТ-БАН по проект BG05M2OP001-1.001-0008 “Национален център по мехатроника и чисти технологии“** участник № 6 - „Тест Солюшънс“ ООД за обособена позиция № 7, тъй като отправеното от него Техническо предложение по обособена позиция № 7 не отговаря на предварително обявените условия на Възложителя от документацията за обществената поръчка, в това число на Техническата спецификация на Възложителя. Техническото предложение на участника по обособена позиция № 7 няма да бъде оценено по показател „**технически характеристики**“ и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 7**“. Също така участникът не се допуска до отваряне на плик „Предлагани ценови параметри“ по обособена позиция № 7.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

6.2. за обособена позиция № 9

Участникът е представил следните документи и информация:

- Техническото предложение, изготвено по образец, Приложение № 4;
- Сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването;
- Брошура на Fujikura 31S.
- Брошура на Fujikura CT-08.
- Декларация по образец (Приложение № 5), че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд, Приложение № 4.

За изпълнението на поръчката по обособена позиция 9: Сплайсер за оптични влакна, Тест Солюшънс ООД предлага:

Сплайсер за оптични влакна, Fujikura FSM-31S. Комплектът съдържа:

1. Сплайсер 31S с батерия BTR-11 и електроди ELCT2-16B;
2. Маса SP-31;
3. АС адаптер с кабел ADC-19A + ACC-11;
4. Куфар за носене CC-35;
5. Резервни електроди ELCT2-16B;
6. Нож CT-08.

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
• Да съдържа стандартен комплект за сплайсване от два електрода, батерия, ADC адаптер, захранващ кабел, куфарче за пренасяне, CD с инструкции, кратко упътване за работа, PC софтуер.	• FSM-31S съдържа стандартен комплект за сплайсване от два електрода, батерия, ADC адаптер, захранващ кабел, куфарче за пренасяне, CD с инструкции, кратко упътване за работа, PC софтуер.	Брошура Fujikura, стр.2, таблица "Стандартен пакет"
• нож (cleaver) за оптични влакна с дължина за клив (cleave) в диапазона от 5 до 20 mm, типичен ъгъл на клив не по-голям от 0.5 градуса.	• CT-08 нож (cleaver) за оптични влакна с дължина за клив (cleave) в диапазона от 5 до 20 mm, типичен ъгъл на клив не по-голям от 0.5 градуса.	Брошура Fujikura CT-08, стр. 2, табл. "Спецификации", редове 6 и 8
• Инструменти за подготовка на влакната за запояване: инструмент за премахване на първичния слой (Primary coat stripper), инструмент за премахване на найлоновата обвивка (Nylon jacket stripper),	• Инструменти за подготовка на влакната за запояване: инструмент за премахване на първичния слой, инструмент за премахване на найлоновата обвивка, предпазни втулки и др.	Брошура Fujikura, стр.2, таблица "Аксесоари"

предпазни втулки (Protection sleeves) и др.		
да сплайсва следните типове оптични влакна: SMF (G.652/657), MMF (G.651), DSF (G.653), NZDSF (G.655).	сплайсва следните типове оптични влакна: SMF (G.652/657), MMF (G.651), DSF (G.653), NZDSF (G.655).	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 1
Диаметър на покритие (cladding) на влакната които се сплайсват 125µm.	Диаметър на покритие (cladding) на влакната които се сплайсват 125µm.	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 2
Държачи за диаметър на обвивка 250 µm и 900 µm.	Държачи за диаметър на обвивка 250 µm и 900 µm.	Брошура Fujikura, стр.2, таблица "Незадължителни елементи", редове 1 и 2
Дължина на клива в диапазона 5-13 мм.	Дължина на клива в диапазона 5-16 мм.	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 3
Типично затихване не по-голямо от 0.05 dB (SM), 0.02 dB (MM), 0.08 dB (DS) и 0.08 dB (NZDS).	Типично затихване 0.03 dB (SM), 0.01 dB (MM), 0.05 dB (DS) и 0.05 dB (NZDS).	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 5
Време на сплайсинг (заваряване) до 15 секунди.	Време на сплайсинг (заваряване) 6 сек. (бързо), 9 сек. (автоматично)	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 7
Метод на наблюдение и увеличение чрез двуаксиална CMOS камера с цветен LCD дисплей не по-малък диагонал от 4.47 инча. Увеличение не по-малко от 100X.	Метод на наблюдение и увеличение чрез двуаксиална CMOS камера с цветен LCD дисплей 5 инча. Увеличение по-голямо от 100X.	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 10
Живот на електродите - не по-малко от 5000 заварявания;	Живот на електродите 5000 заварявания;	Брошура Fujikura, стр.1, таблица "Спецификации", ред 14

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 2 (две) години.

1. Предлагащото от участника **Тест Солюшънс ООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Тест Солюшънс ООД** представя следните официални документи: Брошури на Fujikura на английски и български език.

3. Предлагащото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 150 (сто и петдесет) дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 1 (един) работен дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемопредавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложения от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

• По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

• При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

• Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

• Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

• Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде не по-дълъг от 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

• Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четиринадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтиране в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 9 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 9**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 40 точки, тъй като е налице информация относно наличие на комплект допълнителни електроди за 3000 заварявания, видно от сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 9;

По показател Д2 – 30 точки, тъй като е налице информация относно наличието на гаранция и поддръжка повече от една година, видно от сравнителна

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 9;

По показател ДЗ – 0 точки, тъй като не е налице информацията относно наличието на осъвременяване на софтуера в продължение на повече от 1 година, видно от сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 9.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2 и Д3, а именно – 70 т. – участник № 6 - „Тест Солюшънс” ООД за обособена позиция № 9 получава 70 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Тест Солюшънс” ООД до отваряне на пллика „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 9.

7. За участник № 7 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 3;

Обособена позиция 3: Система за подготовка на образци за нанасяне на нано покрития. Включва: 3.1. Химична камина; 3.2. Процесор за центрофужно отлагане
Участникът е представил следните документи и информация:

Техническото предложение – Приложение № 4 (№ 3 от описа на представените документи) съдържа:

- Сравнителна таблица (1.1) за съответствие с минималните технически характеристики (№ 3.1.1 от описа на представените документи)
- Сравнителна таблица (1.2) за съответствие с допълнителните технически изисквания (№ 3.1.2 от описа на представените документи)
- Техническа спецификация на лабораторна камина (№ 3.2 от описа на представените документи)
- Техническа спецификация на процесор на центрофужно отлагане (превод и оригинал) (№ 3.3 от описа на представените документи)
- Декларация – Приложение № 5 (№ 4 от описа на представените документи)

За изпълнението на поръчката Астел ЕООД предлага:

3.1 химична камина, Лаборбио, модел Labkam 1800KYFV, 3.2 Процесор за центрофужно отлагане SPS, SPIN150i

Минимални технически и функционални възможности, определени от Възложителя	Предложение на Участника	Посочване на точното място в каталог / проспект / брошура
3.1 химична камина, Лаборбио, България, модел Labkam 1800KYFV		
• Вътрешни размери (размери на камерата) не по-малки от 1715 x600 x 900 мм;	• 1715 x600 x 900 мм;	техн. спец. камина, стр.1
• Корпус от химически устойчива стомана с прахово покритие;	• метал с прахово покритие;	техн. спец. камина, стр.1

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Плот от технически камък/индустриална керамика или темперирано химически устойчиво стъкло;	киселинно устойчив технически камък	техн. спец. камина, стр.1
Подвижна вертикална предна рамка;	Подвижна предна рамка (немоторизирана);	техн. спец. камина, стр.1
Вградена мивка;	Мивка РР, киселино-устойчива	техн. спец. камина, стр.1
Вградено осветление;	да	техн. спец. камина, стр.1
Електрическо захранване 220-240 Волта; минимум 2 броя контакти;	да	техн. спец. камина, стр.1
Киселинно устойчив вентилатор, с не по-малко от: 1400 об/ мин, 0.37 kW, диаметър не по-малък от 200 мм.	да	техн. спец. камина, стр.1
3.2 Процесор за центрофужно отлагане SPS, SPIN150i		
държатели за подложки с диаметър до 150 мм или 4" x 4" с възможност за фиксиране с вакуум;	държатели за подложки с диаметър до 160 мм	Брошура SPIN150i, стр.2
скорост на въртене на подложката 0 и не по-малка от 12,000 rpm;	0 - 12,000 rpm;	Брошура SPIN150i, стр.1
възможност за програмиране на много стъпкови/степенни рецепти;	да	Брошура SPIN150i, стр.1
запаметяване на практически неограничен брой многостъпкови рецепти;	да	Брошура SPIN150i, стр.1
продължителност на стъпките/степените на рецептите 0.1-99999 sec/ стъпка;	0.1-99999 sec/ стъпка	Брошура SPIN150i, стр.1
Посока на въртене на подложката - (CW, CCW);	CW, CCW	Брошура SPIN150i, стр.1
специализирана приставка/адаптор за малки образци с размери 10-50 мм;	да	Брошура SPIN150i, стр.1
тракт за отвеждане на отработените разтвори и отпадни материали и химикали	да	Брошура SPIN150i, стр.1

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

от полипропилен;		
• корпус от полипропилен;	• да	Брошура SPIN150i, стр.1
• ускоряване /забавяне на скоростта на центрофугиране от 1 и не по-малко от 30,000 rpm/sec., с възможност за избиране на интервал от скорости;	• 1 - 30,000 rpm/sec.	Брошура SPIN150i, стр.1
• вакуумен държач - включване/ изключване (On /Off);	• да	Брошура SPIN150i, стр.1
• настолен модел центрофужен процесор (Table-Top) с ръчно подаване на химикалите /разтворите;	• да	Брошура SPIN150i, стр.1
• капак с държател за спринцовка;	• да	Брошура SPIN150i, стр.1
• електромагнитна система за заключване на капака;	• да	Брошура SPIN150i, стр.1

Гаранционен срок, считан от датата на монтаж, инсталация и въвеждане в действие / в експлоатация на доставеното оборудване: 12 (дванадесет) месеца

1. Предлагащото от участника **Астел ЕООД** оборудване е подробно описано с посочени производител, страна на произход, търговско наименование, модел, марка, каталожен номер, включително с посочени техническите и функционални характеристики и параметри на оборудването в приложената сравнителна таблица.

2. За доказване на посочените в сравнителната таблица, технически характеристики и параметри на оборудването **Астел ЕООД** представя следните официални документи: Технически спецификации на предлаганите от производителя процесор за центрофужно отлагане SPS модел: SPIN150i и лабораторна камина от Лаборбио ООД, модел 1800KYFV.

3. Предлагащото оборудване и всички негови части, артикули, модули и компоненти са фабрично нови, без дефекти, неупотребявани. Оборудването е СЕ-маркирано и не е спряно от производство.

4. При доставка, оборудването ще бъде окомплектовано с всички части, модули, аксесоари, артикули и други компоненти, необходими за въвеждането му в действие и експлоатация.

5. Участникът декларира, че доставеното оборудване включва инсталирани всички необходими софтуери, ако такива се изискват, и възложителят не дължи лицензионни такси за тях.

6. При доставка оборудването ще бъде окомплектовано с пълно Ръководство за употреба, издадено от производителя (представено като копие на оригинала и в превод на български или английски език на хартиен и/или електронен носител), в което има ясни инструкции и подробно описание на съответните протоколи и функции на всички приложения/модули/артикули, както и необходимите материали за провеждане на

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

обучения за потребителите.

7. В случай, че Участникът бъде избран за изпълнител ще подготви стикери в количество, размер и дизайн предварително съгласувани и одобрени от Възложителя, които да бъдат поставени на подходящо място на повърхността на съответното оборудване, съгласно „Единен наръчник на бенефициента за прилагане на правилата за информация и комуникация 2014 – 2020 г.“.

8. Участникът предлага да изпълни дейностите, предмет на настоящата обществена поръчка в следните срокове:

- Срокът за доставка на оборудването до мястото на изпълнение на поръчката е 200 (двеста) календарни дни, считано от датата на регистриране на договора за обществена поръчка в деловодната система на Възложителя.

- Срокът за монтаж, инсталиране (включително настройки и тестване, ако е необходимо) и въвеждане в действие/в експлоатация на оборудването е 30 (тридесет) работни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

- Участникът декларира, че ще организира и проведе обучение на определените от Възложителя лица за работа с оборудването за срок от 1 (един) учебен ден, след получаване на писмена заявка от възложителя, с посочени лицата, които ще бъдат обучени за работа с оборудването и мястото на обучението, при следните условия Възложителят да предостави помещение за обучение, както и достъп до инсталираното оборудване. Участникът декларира, че е запознат, че Възложителят ще изпрати писмената заявка в срок до 5 (пет) работни дни от датата на подписване на двустранен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в експлоатация на доставеното оборудване.

9. Условия на гаранционна поддръжка на оборудването:

- Предложеният от Участника гаранционен срок на доставеното оборудване е посочен в приложената сравнителна таблица за съответствие с минималните технически характеристики на оборудването, съгласно количествената и техническа спецификация на възложителя и техническите изисквания, определени от него, считано от датата на въвеждането в действие/в експлоатация, като същият не е по-кратък от производствения гаранционен срок.

- Участникът декларира, че ще осигури извършването на цялостна гаранционна поддръжка, обслужване и сервиз на доставеното оборудване, отстраняване на възникналите повреди или недостатъци и скрити дефекти по време на предложения от него гаранционен срок на оборудването, считано от датата на подписване на протокола за монтиране, инсталиране и въвеждане в експлоатация.

- По време на гаранционното обслужване на оборудването, Участникът ще поддържа същото, като не само отстранява всички възникнали повреди, дефекти, несъответствия и неизправности, но и ще осигури извършването на профилактика и контрол на качеството, в съответствие с инструкциите на производителя на оборудването.

- При отстраняването на повреди, дефекти или недостатъци, както и при извършването на гаранционно и сервизно обслужване ще се влагат само оригинални и нови резервни части, материали или компоненти.

- Гаранционното обслужване ще включва и задължителните актуализации на

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

софтуера, включително и необходимите лицензи и софтуерна поддръжка, ако такива се изискват с оглед обезпечаване нормалната работа на доставеното оборудване.

- Участникът предлага срокът за реакция на място при възложителя, при възникване на повреда, дефект или неизправност в оборудването да бъде 3 (три) работни дни, считано от датата на получаването на писмено уведомление от страна на възложителя. В рамките на същия Участникът ще осигури на място при възложителя, квалифицирани специалисти за констатиране на вида на повредата, дефекта или неизправността на оборудването, и определяне на дейностите, които трябва да се изпълнят за отстраняването им.

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при възложителя да бъде 5 (пет) дни, считано от датата на констатирането ѝ от квалифицираните специалисти на изпълнителя (т.е. от датата на констативния протокол).

- Участникът предлага срокът за отстраняване на повреда на оборудването в сервиз да бъде 14 (четирнадесет) дни, считано от датата на констативния протокол за нуждата от сервизиране на оборудването и отстраняването на проблема. В случай на невъзможност за ремонтиране в рамките на крайния срок, определен по-горе, Участникът се задължава да предостави временно обратно оборудване за срока на ремонта, гарантирайки същата функционалност.

10. Участникът гарантира, че е в състояние да изпълни качествено поръчката в пълно съответствие с предложението си. Участникът приема, че изискванията по техническите спецификации се считат за задължителни минимални изисквания към офертите. Неспазването им води до отстраняването му от процедурата.

След преглед на представените документи, комисията констатира, че Техническото предложение на участника по обособена позиция № 3 съдържа всички изискуеми документи от документацията на обществената поръчка и пристъпи към оценката му, съгласно утвърдената от Възложителя с документацията за обществената поръчка методика по показател „**технически характеристики**” и „**допълнителни технически изисквания и функционални възможности на оборудването за обособена позиция 3**”, като участникът получава съответно:

По показател Д1 – 20 точки, тъй като е налице информация относно наличие на вентилируем шкаф под работната повърхност на камината, видно от сравнителна таблица 1.2 и техническа спецификация камина, стр.1, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 3;

По показател Д2 – 30 точки, тъй като е налице информация относно наличието на химично устойчив и подвижен тъч-монитор на процесора за центрофужно отлагане, видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура SPIN150i, стр.1, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 3;

По показател Д3 – 0 точки, тъй като не е налице информация относно наличието на софтуер даващ възможност за управление на процесора за центрофужно отлагане чрез персонален компютър, видно от сравнителна таблица 1.2, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 3;

По показател Д4 – 25 точки, тъй като е налице информация относно наличие на USB port за свързване и управление /предаване на данни между компютър и процесора за центрофужно отлагане, видно от сравнителна таблица 1.2 и Брошура



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

SPIN150i, стр.2, оригинал, част от техническото предложение на участника по обособена позиция № 3.

Или получена оценка по показател Птх, равняваща се на сбора от присъдените точки по показатели Д1, Д2, Д3 и Д4, а именно – 75 т. – участник № 7 - „Астел” ЕООД за обособена позиция № 3 получава 75 т. по показател „технически характеристики”.

С оглед гореизложеното комисията допуска участника „Астел” ЕООД до отваряне на плик „Предлагани ценови параметри” за обособена позиция № 3.

Комисията приключи своята работа на този етап от процедурата, като взе решение участниците да бъдат поканени за отваряне на плик „Предлагани ценови параметри” на допуснатите участници в процедурата в сградата на Института по оптически материали и технологии /ИОМТ/ Академик Й. Малиновски към БАН, с адрес: гр. София, 1113, ул. Акад. Георги Бончев, бл. 109, при спазване на разпоредбата на чл. 57 от ППЗОП.

Настоящият протокол е съставен и подписан от членовете на комисията на 14.10.2020 г.

Председател:

д-р Виолета Мадж

Членове:

д-р Димитър Дим

д-р Константин Л

д-р Димана Назър

Любен Калпаков -

Залитено
на основание
Регламент
№ 679/2016